

TECHNICAL DATA SHEET
RILSAN® BESNO 400 TL NL

聚酰胺11颗粒

RILSAN® BESNO P400 TL
NL是一种聚酰胺11化合物。它是从可再生和可持续的来源 (蓖麻油) 生产的。这种可塑化的天然级别产品专为管材挤出而设计。

Designation : ISO 16396 - PA11-IP, EG1HL, C22-005

TYPE

PA11

MAIN APPLICATIONS

- 工业 - 其他

交货形式

- 粒子

转化过程

- 挤出 - 通用
- 管材挤出

添加剂

- 热稳定
- 光稳定

MECHANICAL PROPERTIES

特性	DRY / COND VALUE*	UNIT	测试标准
邵D硬度, 15秒	- / 49		ISO 868
简支梁无缺口冲击强度, 23°C (73°F)	- / No break		ISO 179 1eU
简支梁无缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / No break		ISO 179 1eU
拉伸模量, 23°C (73°F), 1 mm/min	- / 190	MPa	ISO 527-1/-2
简支梁缺口冲击强度, 23°C (73°F)	No break / No break		ISO 179 1eA
简支梁缺口冲击强度, -30°C (-22°F)	- / 15	千焦/平方米	ISO 179 1eA

*DRY: Dry As Molded (DAM) if pellet / Dry if powder.
COND: Conditionned.

THERMAL PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
熔点, 10°C/分钟	182	°C	ISO 11357-1/-3

OTHER PROPERTIES

特性	价值	UNIT	测试标准
, 23°C (73°F)	1	克/厘米³	ISO 1183-1

RILSAN® BESNO 400 TL NL

包装

Available packaging:

- 550 公斤硬包装

货架寿命

交货日期起两年内，妥善存放 (密封袋，适当湿度，紫外线防护和温度)。对于超出此限制的任何用途，请参考我们的技术服务。

PROCESSING CONDITIONS:

- 聚合物性状: 230°C / 250°C / 270°C (445°F / 480°F / 520°F)
- 典型熔融温度 (最小/推荐/最大) - 注塑: 20-60°C (70-140°F)
- 典型模具温度 - 注塑模具: 80-90°C (175-195°F) / 4-6 小时

特殊特性

- 生物基
- 低寡聚物

阿科玛 (中国) 投资有限公司
北京市朝阳区
太阳宫中路12号楼9层904室
邮政编码 : 100028
+86 (10) 8415 8360

Headquarters: Arkema France
51, Esplanade du Général de Gaulle
92800 Puteaux – France
T +33 (0)1 49 00 80 80

Disclaimer - Please consult Arkema's disclaimer regarding the use of Arkema's products on <https://www.arkema.com/global/en/products/product-safety/disclaimer/> which is incorporated herein by reference and made a part hereof.
Arkema France, a French société anonyme registered at the Trade and Companies Register of Nanterre under the number 319 632 790

arkema.com

